

Epoksi Esaslı Tamir, Montaj ve Ankraj Harcı

Epoksi esaslı, iki bileşenli, solvent içermeyen, neme toleranslı, tiksotropik, R4 sınıfı, yapısal yapıştırma ve tamir harcıdır.

Avantajları

- Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
- Kimyasallara dayanıklıdır.
- Su ve gaz geçirimsizdir.

Kullanım Alanları

Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde, geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda, her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında, çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerinin sabitlenmesinde, köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde, ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.

Teknik Bilgiler

Karışım Rengi Gri	Karışım Yoğunluğu 1,70 ± 0,05 kg/L	Uygulama Kalınlığı 2 – 30 mm	İşlenebilme Süresi ~ 40 dakika (23°C' de)	Servis Sıcaklığı (-15) – (+90) °C
Eğilme Dayanımı (1 gün) ≥ 17,00 N/mm ² (7 gün) ≥ 25,00 N/mm ²	Basınç Dayanımı (1 gün) ≥ 30,00 N/mm ² (7 gün) ≥ 75,00 N/mm ²	Yapışma Dayanımı Betona (7 gün) ≥ 3,00 N/mm ² Çeliğe (7 gün) ≥ 3,50 N/mm ²	Tam Kürlenme Süresi 20 – 25 °C' de ~ 7 gün	

Uygulama Öncesi Yüzey Hazırlığı

Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak paktan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

Uygulama Metodu

Karışımın Hazırlanması: YAPBUILT® EPOXY 645 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının (+15) – (+25) °C arasında olduğundan emin olunmalıdır. 1,25 kg' lık B bileşeninin tamamı 3,75 kg' lık A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama: YAPBUILT® EPOXY 645 hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2 mm, en çok 30 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar YAPBUILT® EPOXY 645 ile doldurulmalıdır. İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir.

Epoksi Esaslı Tamir, Montaj ve Ankraj Harcı

Uygulama Sonrası Bakım ve Öneriler

YAPBUILT® EPOXY 645 uygulaması yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde olmamalıdır. Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır. Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalmıştır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. YAPBUILT® EPOXY 645 kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir. Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

Sarfiyat

1,60 – 1,80 kg/m² (1 mm kalınlık için)

Ambalaj

5 kg set

Bileşen A: 3,75 kg Metal Kutu

Bileşen B: 1,25 KG Metal Kutu

Depolama ve Raf Ömrü

Temiz, kuru ve nemden arındırılmış ortamda +5°C ile +25°C arasında, direkt güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır. Suya, dona ve ağır hava şartlarına karşı korunmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır. Belirtilmiş depolama koşullarına uyulması kaydı ile depolama ömrü üretim tarihinden itibaren en fazla 12 aydır.

Güvenlik Önlem Bilgileri

Öncelikle uygulama yapılacak alanlarda gerekli tüm İş Sağlığı ve Güvenliği tedbirleri alınmalı ve işlemler teknik bilgi ile donanıma sahip kişilerce yapılmalıdır. Yapılan tüm çalışmalarda İş Sağlığı ve Güvenliği talimatlarına uyulmalıdır. İş Sağlığı ve Güvenliği talimatları gereğince belirtilen iş elbiseleri, koruyucu eldiven/gözlük/maske benzeri tüm iş güvenliği ekipmanlarının uygulama esnasında kullanılması zorunludur. Ürünün deri ve göz ile teması kesinlikle önlenmeli, böyle bir durumda hemen bol su ile ürünün temas ettiği yer yıkanmalı ve zaman geçirmeden tıbbi yardım alınmalıdır. Daha fazla bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) incelenmelidir. Ayrıca ürünün uygulanması; yeterli teknik bilgiye, donanım ve deneyime sahip kişilerce yapılmalıdır. Bu konudaki sorumluluk münhasıran kullanıcıya aittir.

Sorumluluk

İş bu bilgi föyünde verilen tüm bilgiler tavsiye mahiyetindedir. Tüm ürünler teknik bilgi ve donanıma sahip kişilerce tavsiyelerde göz önüne alınarak kullanılmalıdır. Tüm kullanımlar esnasında veya sonrasında meydana gelebilecek sonuçlardan YAPKİM Yapı Kimya San. A.Ş. sorumlu tutulamaz. İş bu doküman yenisi düzenleninceye kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar. YAPKİM Yapı Kimya San. A.Ş. ürünün niteliğinde değişiklik yapabilir. Ürün kullanımı sırasında güvenlik tedbirlerinin alınması zorunludur. Bu tedbirler yukarıda örnek olarak sayılanlardan ibaret olmayıp, tüm güvenlik tedbirlerinin alınması münhasıran kullanıcının sorumluluğundadır.

Teknik Bilgi Föyü
TDS.BUILT.015
Düzenleme:18.07.2023
Revizyon No.:001

